



ASM-S TECHNICAL INFORMATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Working Length (mm) Рабочая длина (мм)	Pre-Bending (mm) Подгиб (мм)	Max. Thickness (mm) Макс. толщина (мм)	Top Roll Ø (mm) Верхний валок (диам. в мм)	Min. Bending Ø (mm) Мин. диам. гибки (мм)	Motor Power (kW) Мощность электродвигателя (кВт)	Bending Speed (m/min) Скорость гибки (м/мин)	Length (mm) Длина (мм)	Height (mm) Высота (мм)	Width (mm) Ширина (мм)	Weight (kg) Вес (кг)
ASM-S 140-15/5	1600	5	6	140	210	2.2	6	3100	1130	900	1450
ASM-S 140-20/4	2100	4	5	140	210	2.2	6	3600	1130	900	1780
ASM-S 170-15/7	1600	7	8	170	255	4	4.5	3300	1130	1100	2310
ASM-S 170-20/5	2100	5	6	170	255	4	4.5	3800	1130	1100	2300
ASM-S 170-25/4	2600	4	5	170	255	4	4.5	4300	1130	1100	2600
ASM-S 170-30/3	3100	3	4	170	255	4	4.5	4800	1130	1100	3200
ASM-S 190-20/6	2100	6	7	190	285	4	5	3800	1350	1300	3600
ASM-S 190-25/5	2600	5	6	190	285	4	5	4300	1200	1300	3600
ASM-S 190-30/4	3100	4	5	190	285	4	5	4800	1360	1300	3930
ASM-S 200-20/7	2100	7	8	200	300	5.5	5	3800	1250	1300	3800
ASM-S 200-25/6	2600	6	7	200	300	5.5	5	4300	1250	1300	4400
ASM-S 200-30/5	3100	5	6	200	300	5.5	5	4800	1270	1300	4000

1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm 2-)For cone bending, all bending values must be reduced %5 0.
3-) All specifications are subject to change without notice.

1) Вышеуказанные данные приводятся для стали с пределом текучести 240 Н/мм 2) Для конусной гибки все параметры гибки должны быть уменьшены на 50%. 3) Любые технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

ASM-S with its user friendly outstanding features, stands out as a asymmetric plate bending machine produced in high-tech manufacturing process and have advanced technology. ASM-S offers a robust and powerfull machine with its fully welded steel frame. The top and lower rolls are driven by electric motor + gearbox + gear system.

Standard Features

- Induction hardened rolls.
- Motorized back roll
- Cone bending device.
- Steel construction (St-52) body
- Rolls are produced by special steel.
- Asymmetrical working principle.
- Central rollers powered with electric motor+gearbox and gear system.
- Top roll that can be swiveled out.
- Separate moving control panel.
- Production quality certified by CE, ISO9001 – 2008, TSEK and TURQUM.

Optional Features

- Digital display for back roll
- Lower roll with motor
- Extended rolls.
- Profile rolls.
- Motors in variable voltage and frequency
- Driven side roll

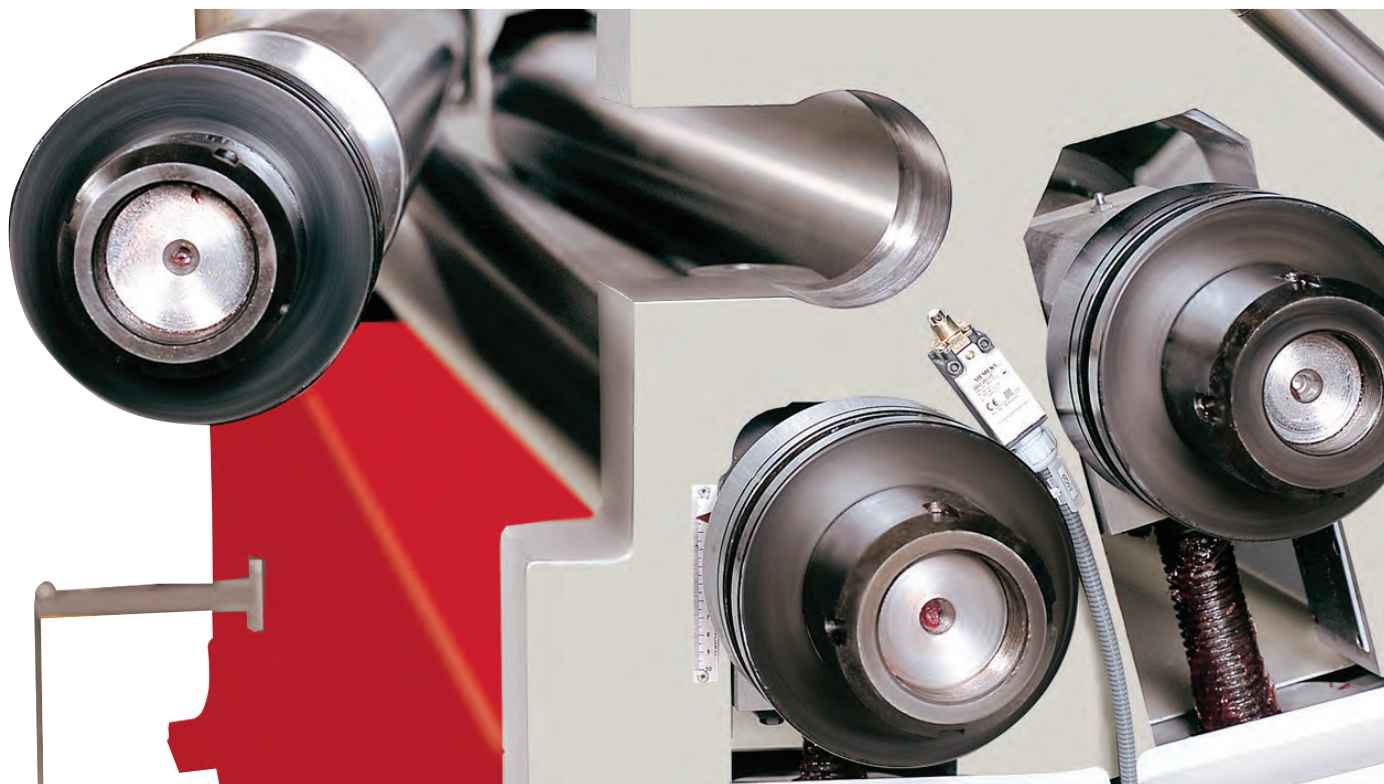
Модель ASM-S, обеспечивающая повышенное удобство использования, выделяется в качестве асимметричного листогиба, изготовленного с использованием высокотехнологичного производственного процесса и передовых технологий. Модель ASM-S является надежным и мощным оборудованием с цельносварной стальной рамой. Верхние и нижние валки приводятся в действие электродвигателем, редуктором и системой шестеренок.

Стандартные характеристики

- Индуктивное упрочнение поверхности валков
- Опорный валок с электроприводом
- Устройство для конусной гибки
- Корпус на основе стальной (St-52) конструкции
- Валки изготовлены из особой стали.
- Асимметричный принцип действия.
- Центральные валки приводятся в действие электродвигателем, редуктором и системой шестеренок.
- Верхний валок можно отводить в сторону.
- Отдельная мобильная панель управления
- Система качества на производстве подтверждена сертификатами CE, ISO9001 - 2008, TSEK и TURQUM

Дополнительные характеристики

- Цифровой дисплей для опорного валка
- Нижний валок с электроприводом
- Валки большей длины.
- Профилированные валки.
- Электродвигатели, рассчитанные на различное напряжение и частоту.
- Боковой валок с приводом



ASM TECHNICAL INFORMATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Working Length (mm) Рабочая длина (мм)	Pre-Bending (mm) Подгиб (мм)	Max. Thickness (mm) Макс. толщина (мм)	Top Roll Ø (mm) Верхний валок (мм)	Min. Bending Ø (mm) Мин. диам. гибки (мм)	Motor Power (kW) Мощность электродвигателя (кВт)	Bending Speed (m/min.) Скорость гибки (м/мин)	Length (mm) Длина (мм)	Height (mm) Высота (мм)	Width (mm) Ширина (мм)	Weight (kg) Вес (кг)
ASM 110-10/4.0	1050	4.0	5.0	110	150	2.2	4.5	1820	1150	850	900
ASM 110-12/3.5	1250	3.5	4.0	110	150	2.2	4.5	2320	1150	850	1150
ASM 110-15/3.0	1550	3.0	3.5	110	150	2.2	4.5	2620	1150	850	1070
ASM 110-20/2.0	2050	2.0	3.0	110	150	2.2	4.5	3150	1150	850	1100
ASM 120-12/4.0	1250	4.0	4.5	120	175	2.2	4.9	2020	1150	850	1100
ASM 130-10/5.0	1050	5.0	5.5	130	190	2.2	5.3	1820	1200	900	1050
ASM 130-15/4.0	1550	4.0	4.5	130	190	2.2	5.3	2650	1200	900	1360
ASM 130-20/3.0	2050	3.0	4.0	130	190	2.2	5.3	3300	1200	900	1480
ASM 140-12/5.0	1250	5.0	5.5	140	210	2.2	5.5	2020	1200	900	1150
ASM 140-20/4.0	2050	4.0	4.5	140	210	2.2	5.5	2340	1200	900	1550

1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm 2-)For cone bending, all bending values must be reduced %50.
3-) All specifications are subject to change without notice.

1) Вышеуказанные данные приводятся для стали с пределом текучести 240 Н/мм 2) Для конусной гибки все параметры гибки должны быть уменьшены на 50%. 3) Любые технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



Standard Features

- Body is made of cast iron.
- Central rollers driven by electric motor, gearbox and gear system.
- Cone bending device
- Self-brake main motor
- Top roll that can be swiveled out.
- Lower and back rolls that are moveable up and down by hand wheel.
- Separate moving control panel with foot pedal.
- Production quality certified by CE, ISO9001 – 2008, TSEK and TURQUM.

Optional Features

- Induction hardened rolls.
- Back roll with motor.
- Digital display for back roll.
- Motors in variable voltage and frequency

Стандартные характеристики

- Корпус сделан из чугуна.
- Центральные валки приводятся в действие электродвигателем, редуктором и системой шестеренок.
- Устройство для конусной гибки
- Главный электродвигатель с встроенным тормозом
- Верхний валок можно отводить в сторону.
- Нижние и опорные валки, которые можно перемещать вверх или вниз, используя ручной маховичок.
- Отдельная мобильная панель управления с ножной педалью.
- Система качества на производстве подтверждена сертификатами CE, ISO9001 - 2008, TSEK и TURQUM

Дополнительные характеристики

- Индуктивное упрочнение поверхности валков
- Опорный валок с электроприводом
- Цифровой дисплей для опорного валка
- Электродвигатели, рассчитанные на различное напряжение и частоту.





AS TECHNICAL INFORMATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Working Length (mm) Рабочая длина (мм)	Pre-Bending (mm) Подгиб (мм)	Max. Thickness (mm) Макс. толщина (мм)	Top Roll Ø (mm) Верхний валок (мм)	Min. Bending Ø (mm) Мин. диам. гибки (мм)	Motor Power (kW) Мощность электродвигателя (кВт)	Length (mm) Длина (мм)	Height (mm) Высота (мм)	Width (mm) Ширина (мм)	Weight (kg) Вес (кг)
AS 70-10/1.5	1050	1.5	1.8	70	105	1.1	1700	1100	700	320
AS 70-15/1.0	1550	1.0	1.2	70	105	1.1	2000	1100	700	450
AS 75-12/1.5	1250	1.5	2.0	75	117	1.1	2000	1100	800	460
AS 90-10/3.0	1050	3.0	3.3	90	130	1.1	1750	1130	800	475
AS 90-12/2.5	1250	2.5	3.0	90	130	1.1	1950	1130	900	500
AS 90-15/2.2	1550	2.2	2.5	90	130	1.1	2100	1130	900	600
AS 95-20/1.5	2050	1.5	1.8	95	135	1.1	3030	1130	900	635

1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm 2-)For cone bending, all bending values must be reduced %50.
3-) All specifications are subject to change without notice.

1) Вышеуказанные данные приводятся для стали с пределом текучести 240 Н/мм 2) Для конусной гибки все параметры гибки должны быть уменьшены на 50%. 3) Любые технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

