



VARIABLE GEOMETRY HYDRAULIC PLATE BENDING MACHINE

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБЫ С ИЗМЕНЯЕМОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ

VERSATILE POWER

AHV combines power and production flexibility thanks to its variable geometry design. The three rolls on AHV models move independently. The required geometric positions for a wide range of workpieces is ensured thanks to vertical movement of the top roll and independent horizontal movements of the side rolls.

The more accurate rolling can be performed for remaining less flat ends by positioning rolls asymmetrical, while the rolls can be positioned symmetrical for rolling at maximum thickness. With those fundamental features, AHV provides the power of versatility in production.

ГИБКОСТЬ В ПРИМЕНЕНИИ

Благодаря конструкции с изменяемой геометрией модели AHV обеспечивают самые широкие возможности и гибкость в применении. Три валька в моделях AHV перемещаются независимо друг от друга. Установка в требуемые геометрические положения для широкого ряда заготовок обеспечивается благодаря вертикальному перемещению верхнего валька и независимому перемещению боковых вальков по горизонтали.

Более точное позиционирование позволяет уменьшить плоские участки за счет установки вальков асимметрично, тогда как симметричное расположение вальков позволяет обрабатывать листы максимальной толщины. Благодаря этим фундаментальным особенностям модели AHV обеспечивают широчайшие возможности применения на производстве.

AHV TECHNICAL INFORMATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Working Length (mm) Рабочая длина (мм)	Max. Thickness (mm) Макс. толщина (мм)	Pre-Bending (mm) Подгиб (мм)	Top Roll (mm) Верхний валец (мм)	Side Rollers Ø (mm) Боковые вальки (диам. в мм)	Motor Power (kW) Мощность электродвигателя (кВт)	Length (mm) Длина (мм)	Height (mm) Высота (мм)	Width (mm) Ширина (мм)	Weight (kg) Вес (кг)
AHV 30/75	3100	85	70	600	540	75	7000	3500	3600	48,000
AHV30/85	3100	105	85	720	650	110	7400	4100	4300	77,000
AHV 30/105	3100	125	105	800	680	132	7600	4400	4500	91,000
AHV30/125	3100	140	125	850	730	160	7800	4700	4800	102,000
AHV 30/135	3100	150	135	880	760	171	8200	5000	5000	126,000
AHV 30/150	3100	165	150	930	800	200	9000	5300	5300	142,000
AHV 30/190	3100	200	190	1000	840	230	9800	5900	5800	158,000
AHV 30/200	3100	220	200	1100	860	265	11000	6500	6300	253,000
AHV 30/240	3100	260	240	1220	980	280	12000	6950	7000	348,000

Мин. диаметр:
диам. верхнего валька x 5
Min Ø : Top Roll Dia. x 5

1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm 2-) For cone bending, all bending values must be reduced %50.
3-) All specifications are subject to change without notice.

1) Вышеуказанные данные приводятся для стали с пределом текучести 240 Н/мм 2) Для конусной гибки все параметры гибки должны быть уменьшены на 50%. 3) Любые технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



Standard Features

- Linear guides for roll movement
- Induction hardened rolls
- Electronic balancing system
- Special braking system
- Cone bending device
- Separate moving control panel
- Lasting lubrication system
- Emergency equipment around the machine
- CE, ISO9001 – 2008, TSEK and TURQUM certified machine

Optional Features

- Automatic loading and unloading system
- Material feeding tables with various features
- Central and side supports
- Automatic material ejection equipment

Стандартные характеристики

- Линейные направляющие для перемещения валков
- Индуктивное упрочнение поверхности валков
- Электронная система балансировки
- Особая тормозная система
- Устройство для конусной гибки
- Отдельная мобильная панель управления
- Надежная система смазки
- Оборудование обеспечения безопасности вокруг машины
- Наличие сертификатов CE, ISO9001 - 2008, TSEK и TURQUM, полученных для машины

Дополнительные характеристики

- Автоматическая система загрузки и разгрузки
- Стол подачи материала с различными функциями
- Центральная и боковые опоры
- Автоматическая система выталкивания материала

